



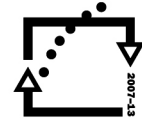
evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

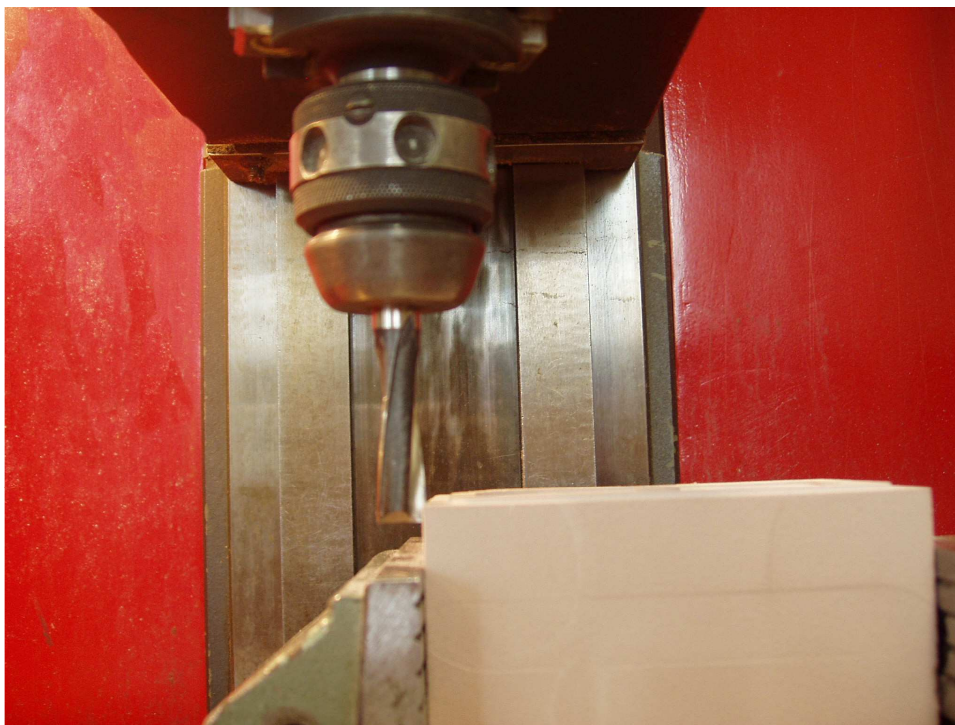
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

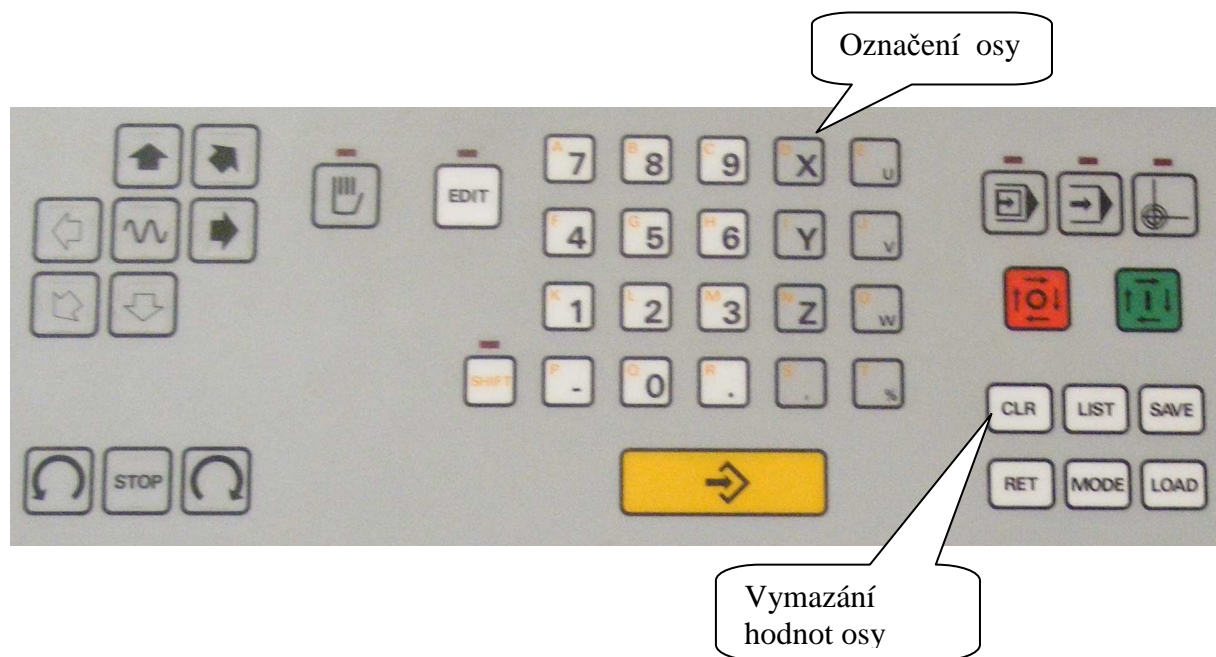
Projekt: Inovace oboru Mechatronik pro Zlínský kraj Registrační číslo: CZ.1.07/1.1.08/03.0009

SEŘIZOVÁNÍ NÁSTROJŮ NA STROJI FC16 CNC / F 2000 POMOCÍ DOTEKU

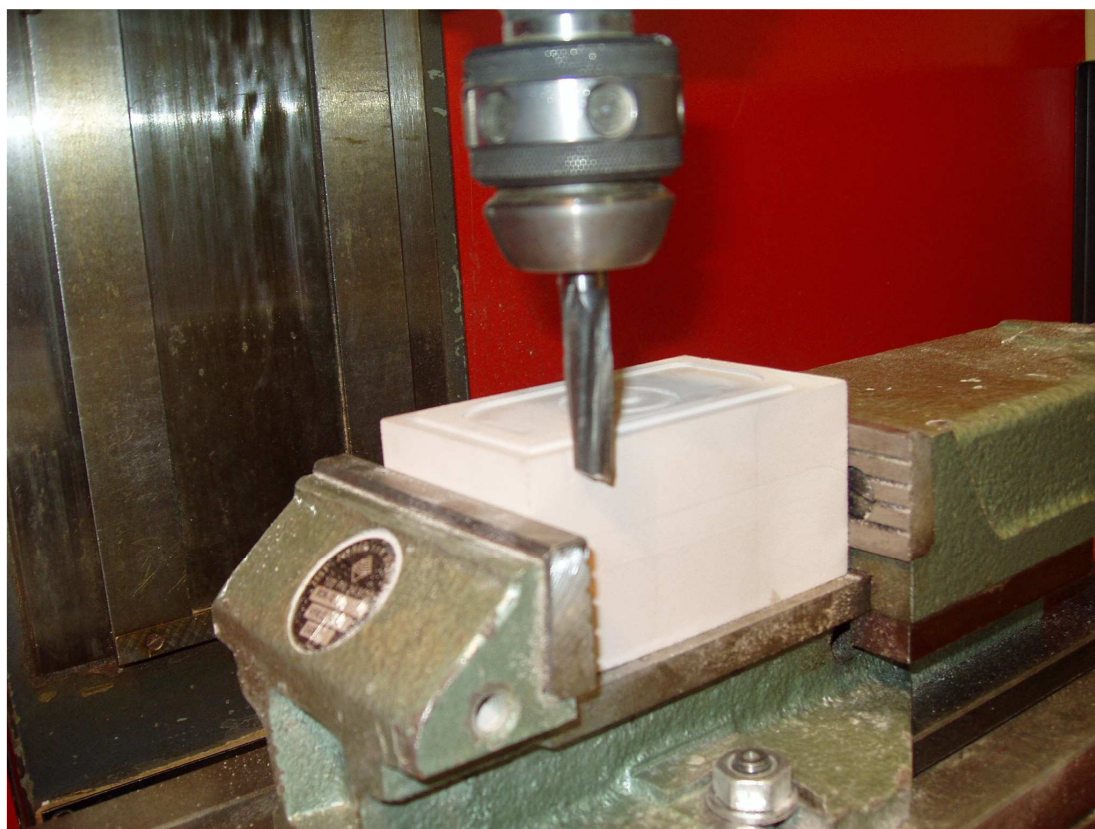
Seřízení prvního (nulového) nástroje

1. Nulovým nástrojem se dotkneme materiálu v ose X, posuneme se poloměr nástroje a osu vynulujeme. Stiskem tlačítka příslušné osy (x) a tlačítkem CLR osu vynulujeme.

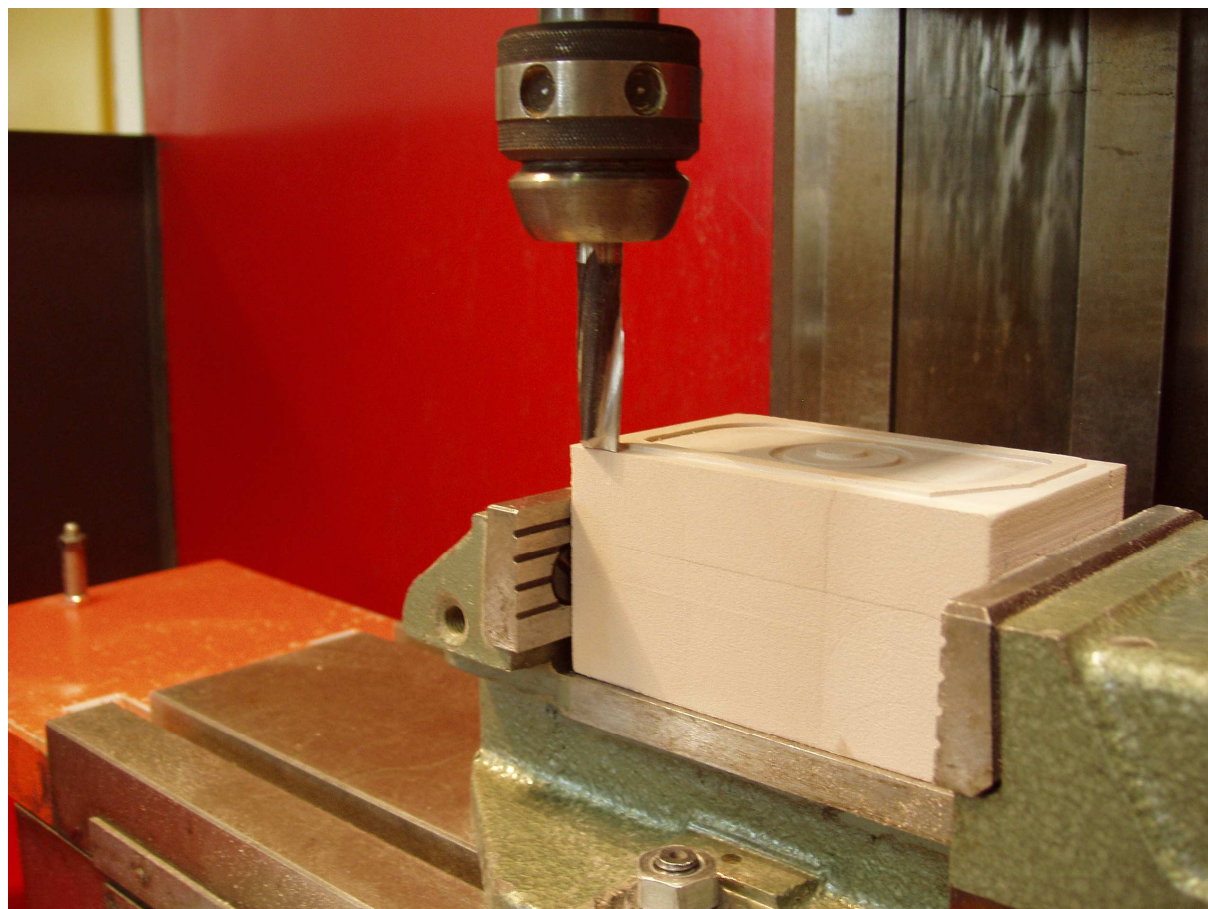




2. Nulovým nástrojem se dotkneme materiálu v ose Y, posuneme se poloměr nástroje a osu vynulujeme. Stiskem tlačítka příslušné osy (Y) a tlačítkem CLR osu vynulujeme.



3. Nulovým nástrojem se dotkneme materiálu v ose Z, a osu vynulujeme. Stiskem tlačítka příslušné osy (Z) a tlačítkem CLR osu vynulujeme.



4. Máme seřízený nulový nástroj vůči levému hornímu rohu materiálu. Střed nástroje leží nad tímto rohem.
5. U ostatních nástrojů zjišťujeme rozdíl v ose Z vzhledem k nulovému nástroji. Vyměníme nástroj a dotkneme se materiálu v ose Z. Zjištěnou hodnotu i se stejným znaménkem zapíšeme u výměny příslušného nástroje (M06 D 4 Z - 14.356 T02)