INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Projekt: Inovace oboru Mechatronik pro Zlínský kraj Registrační číslo: CZ.1.07/1.1.08/03.0009

ROZDĚLENÍ SPOJŮ

Součásti spojovací i části spojované tvoří spolu celek, který nazýváme **spoj.** Sestavování (montáž) těchto součástí se nazývá **spojování**.

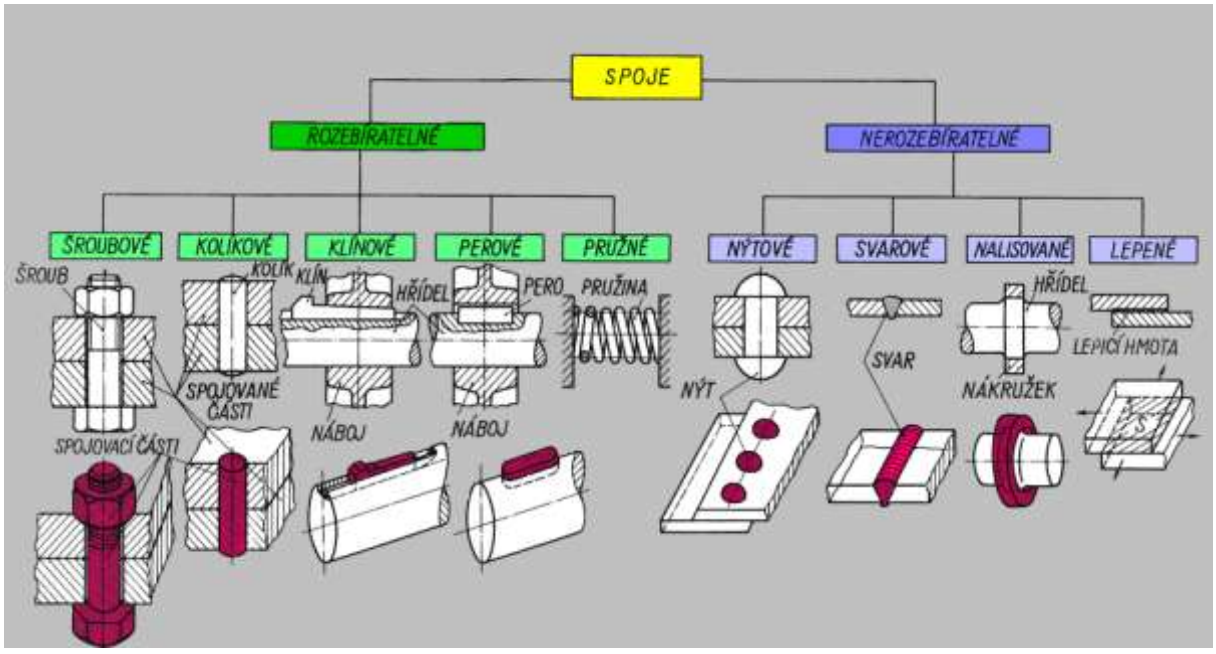
Při spojování součástí jsou spojovány dvě nebo více součástí do jednoho celku prostřednictvím:

1. **Spojovacích prvků** - šrouby, kolíky, klíny, pera nýty, hřebíky, spony… .
   Spojovací prvky jsou většinou normalizované.
2. **Spojovacích technologií** – lepení, pájení, svařování, lisování, spékání… .
3. **Tváření** – lemování, obrubování, vroubkování… .

Z hlediska rozebíratelnosti spoje dělíme:

a) **Rozebíratelné** – jsou spoje, které můžeme kdykoliv rozebrat a smontovat bez poškození spojovaných nebo spojovacích součástí.
   Jsou vhodné všude tam, kde je třeba často a rychle strojní součásti uvolnit, demontovat, nebo nahradit opotřebované součásti novými.

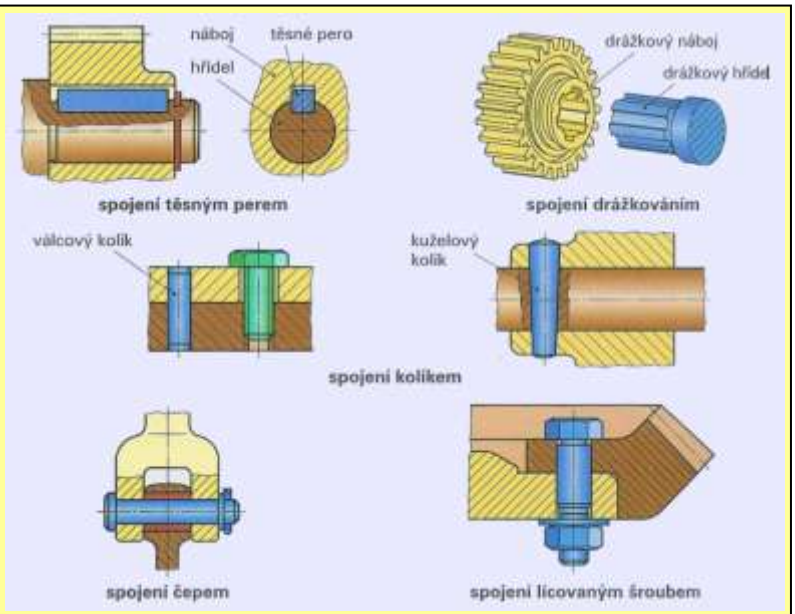
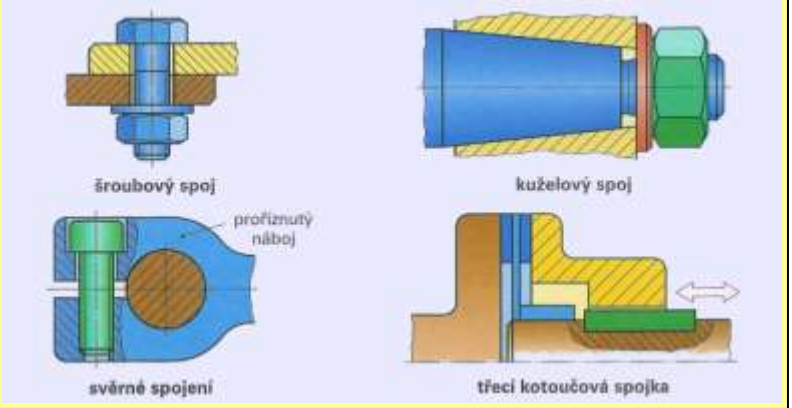
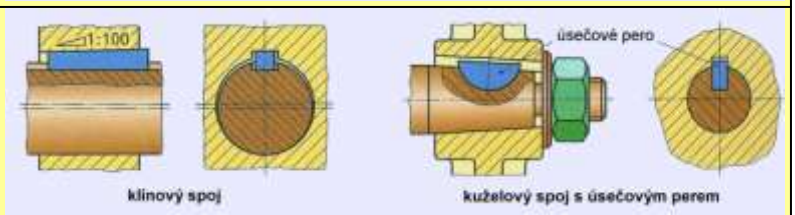
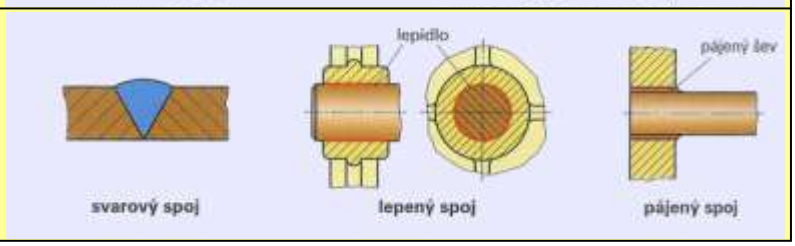
b) **Nerozebíratelné** – jsou ty spoje, které nemůžeme rozebrat bez poškození spojovaných nebo spojovacích částí.



Z hlediska fyzikální podstaty spoje dělíme:

1. **Spoje s tvarovým stykem** - spoje těsnými pery, kolíkové, čepové, spoje s lícovaným šroubem, s drážkovanými hřídeli a náboji. Síly se přenáší přes tvar součástí.
2. **Spoje se silovým stykem** - šroubové spoje, nýtové spoje, svěrné spoje, tlakové spoje, pružné spoje, třecí spojky. Zatížení se přenáší třením.
3. **Předpjaté spoje s tvarovým a silovým stykem** – klínové spoje, kuželové spoje s úsečovým perem
4. **Spoje s materiálovým stykem** - svařované, pájené a lepené spoje. Zatížení se přenáší přes přidaný materiál do spoje.

Tab. Přehled důležitých druhů spojů

Spoje s tvarovým stykem	
Spoje se silovým stykem	
Předpjaté spoje s tvarovým a silovým stykem	
Spoje s materiálovým stykem